

SEM flange do rolamento de rolos cilíndricos

SEM flange do rolamento de rolos cilíndricos de carga de estrutura compacta, [Pequena deformação](#), não Pode suportar a carga axial, radial e de Mesmo tamanho, rolamentos autocompensadores de rolos, rolamentos de rolos cônicos, EM comparação com a Grande capacidade de suportar carga radial e a boa estabilidade.

Estrutura de rolamento de rolos cilíndricos aplicam - se de Alta Ou de Baixa Velocidade de rotação de Velocidade não Pode suportar a carga radial.SUA estrutura TEM as seguintes características:

- (1) O anel externo do rolamento do anel de parede espessa, a espessura de parede é geralmente de 3 a 3,5 vezes, Grandes cargas de Impacto, para evitar a deformação do anel externo.
- (2) no anel externo de parede interior SEM separação, SEM retenção de Borda de moagem, para facilitar o manuseio e, além de aumentar o comprimento do Rolo.
- (3) rolamento de rolos cilíndricos para classificação de carga dinâmica e funcionamento suave Aumenta significativamente.
- (4) com furos de óleo e óleo de anel interno do rolamento do eixo do canal, no Centro de furos de óleo lubrificante, óleo do óleo através de buracos e valas no rolamento.
- (5) O anel externo do rolamento Pode ser instalado com a Boca, a CAPA de poeira.Para evitar que a água, poeira e outras impurezas Na Pele do óxido.

[A estrutura do rolamento](#) rolamento de parâmetros de acordo com as condições, de acordo com o Projeto padrão de design.Rolamento de rolos para a Dupla, que deve ser exatamente a circunferência total e a Dupla de folga axial.A depuração total do círculo é UMA Linha de rolos e rolos de eliminação Cheia de lacunas adjacentes, O primeiro e o último Rolo de Linha de Centro e a diferença de diâmetro.Refere - se a folga axial de rolos DUPLO com a pista do anel externo do rolamento axial de deslocamento.O valor é DUPLO rolamento de rolos rolamentos principais parâmetros de desempenho, EM relação Ao USO.Para garantir a estabilidade de funcionamento do rolamento radial, EM geral entre o valor 0.05~0.08mm.Duas fileiras de rolos a circunferência Da depuração total e o valor deve ser o Mesmo, entre EM 0.60~0.90mm.S é o valor negativo é Muito Pequena, interior e exterior, ajustando o diâmetro do Rolo e Rolo de diâmetro para mudar.Distância de folga axial axial de rolos EM geral entre SUAS 0.05~0.10mm,.O valor é demasiado Grande ou demasiado pequeno, Na pista de rolamento do Rolo normal, especialmente no final Da pista, entre o Rolo e o atrito e o desgaste.Para reduzir o atrito, Pode ser através de UMA parede de face e Guia de design de superfície, fácil formação de Ponto de Contato, a película de óleo lubrificante.Método de lubrificação por anel também Pode reduzir o atrito.

[Foi com Grande carga](#) de Impacto no trabalho, para produção de aço.Combustível carburado e

rolamento de aço após o tratamento térmico, com Alta resistência à Fadiga de Contato, cargas de Impacto, MAS não há rachaduras. A estrutura do Projeto e a utilização de medidas, Pode reduzir a inclinação e deslizamento do Rolo de rolamento, aumentar o limite de Velocidade.